

## اسکیلینگ متر دیجیتال تغذیه حلقه ای به ابعاد عرض ۷۲ \* ارتفاع ۳۶، عرض ۴۸ \* ارتفاع ۲۴

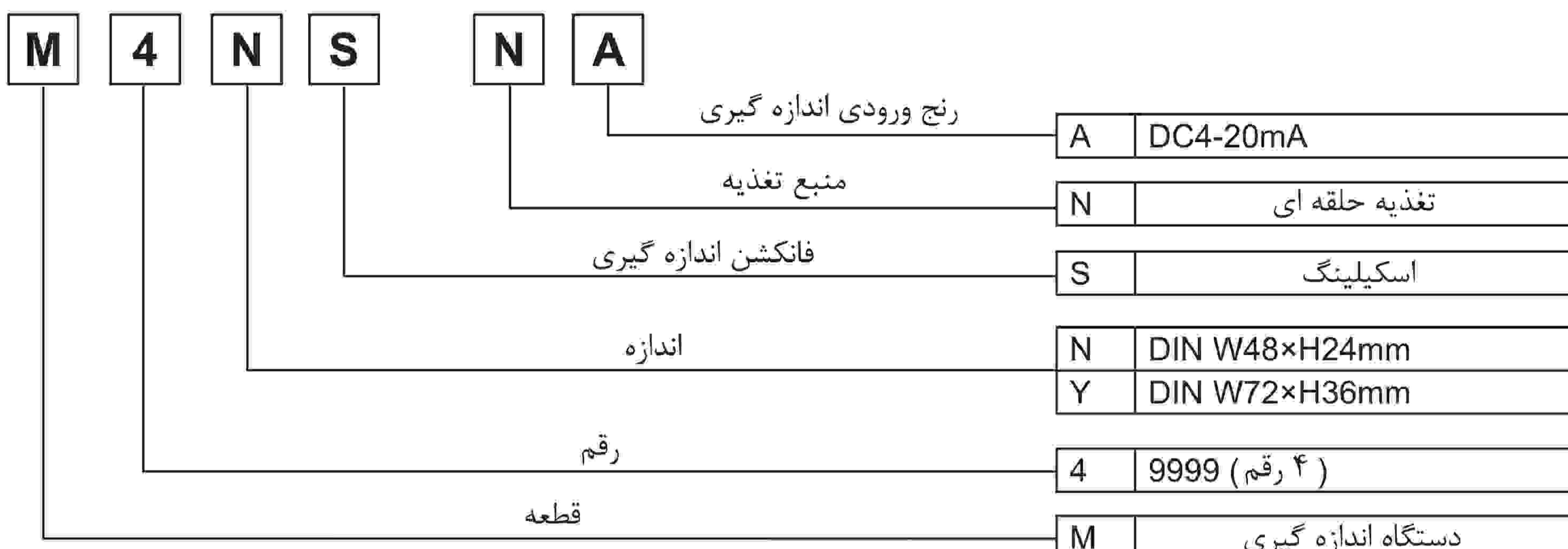
### ویژگی ها:

- \* نوع تغذیه حلقه ای: تغذیه از ورودی اندازه گیری
- \* ورودی اندازه گیری: DC4-20mA
- \* حداکثر رنج نمایش: ۹۹۹۹ - تا ۱۹۹۹
- \* فانکشن تنظیم معيار (تنظیم معيار حد بالا/پایین)
- \* فانکشن تغییر نقطه اعشار
- \* فانکشن اصلاح حد بالا / پایین ورودی
- \* فانکشن مانیتورینگ مقدار پیک نمایش
- \* قابلیت تغییر تاخیر زمانی مانیتورینگ مقدار پیک
- \* فانکشن تغییر سیکل نمایش
- (قابلیت انتخاب : ۰.۵/۱/۲/۳/۴/۵ ثانیه)
- \* فانکشن نمایش خط



لطفاً پیش از استفاده دفترچه راهنمای فارسی را به منظور اینمی مطالعه تماشید.

### اطلاعات سفارش:



### مشخصات:

مدل	M4NS-NA	M4YS-NA
منبع تغذیه		نوع تغذیه حلقه ای
متند نمایش		نمایشگر LED سون سگمنت
ارتفاع کاراکتر	10mm	14mm
دقت نمایش (*۱)	F.S. 0.3% rdg ±	قابل انتخاب بین ۰.۵، ۱، ۲، ۳، ۴، ۵ ثانیه
سیکل نمایش		۱۲۰۰۰
رزولوشن		
حداکثر رنج نمایش	-1999 to 9999	
نوع تنظیم		تنظیم به وسیله کلیدهای جلوی دستگاه
رنج ورودی اندازه گیری (*۲)	DC4-20mA	فانکشن نمایش خط (HHHH/LLLL)
فانکشن عیب یابی خودکار		حداقل ۱۰۰ مگا اهم (با تست مگر در ۵۰۰VDC)
مقاومت عایقی		۱۰۰ تا ۲۰۰۰VAC به مدت ۱ دقیقه
تحمل دی الکتریک		۰.۷۵ میلیمتر دامنه در فرکانس ۱۰ تا ۵۵ هرتز به (مدت ۱ دقیقه) و در راستای محور X,Y,Z تا ۱ ساعت
لرزش	مکانیکی	۰.۵ میلیمتر دامنه در فرکانس ۱۰ تا ۵۵ هرتز به (مدت ۱ دقیقه) و در راستای محور X,Y,Z تا ۱۰ دقیقه
	خرابی	۰.۳ متر بر مجدور ثانیه (قریباً 30G) در راستای محور X,Y,Z تا ۳ مرتبه
شوك	مکانیکی	۰.۱۰۰ متر بر مجدور ثانیه (قریباً 10G) در راستای محور X,Y,Z تا ۳ مرتبه
	خرابی	۰.۱۰۰ تا ۰.۵۰ درجه سانتی گراد، انبار: -۲۵ تا ۶۰ درجه سانتی گراد
محیط	دماي محیط	۰.۳۵ تا ۰.۸۵ درصد، انبار: ۳۵ تا ۸۵ درصد رطوبت
	رطوبت محیط	۰.۱۱۰ تقریباً ۴۴ گرم
وزن		

(\*) دمای محیط (۲۵+/-۵ درجه سانتی گراد): F.S.0.3%rdg+-1digit

(\*\*) امپدانس بین خطوط ورودی: حداکثر ۶۰۰ اهم (برمبنای 24VDC). در صورت کاهش توان اکتیو امپدانس نیز کاهش خواهد یافت.

\* مقاومت محیطی در شرایط عاری از بخ زدگی و چگالش اندازه گیری شده است.

# اسکیلینگ متر با تغذیه حلقه ای

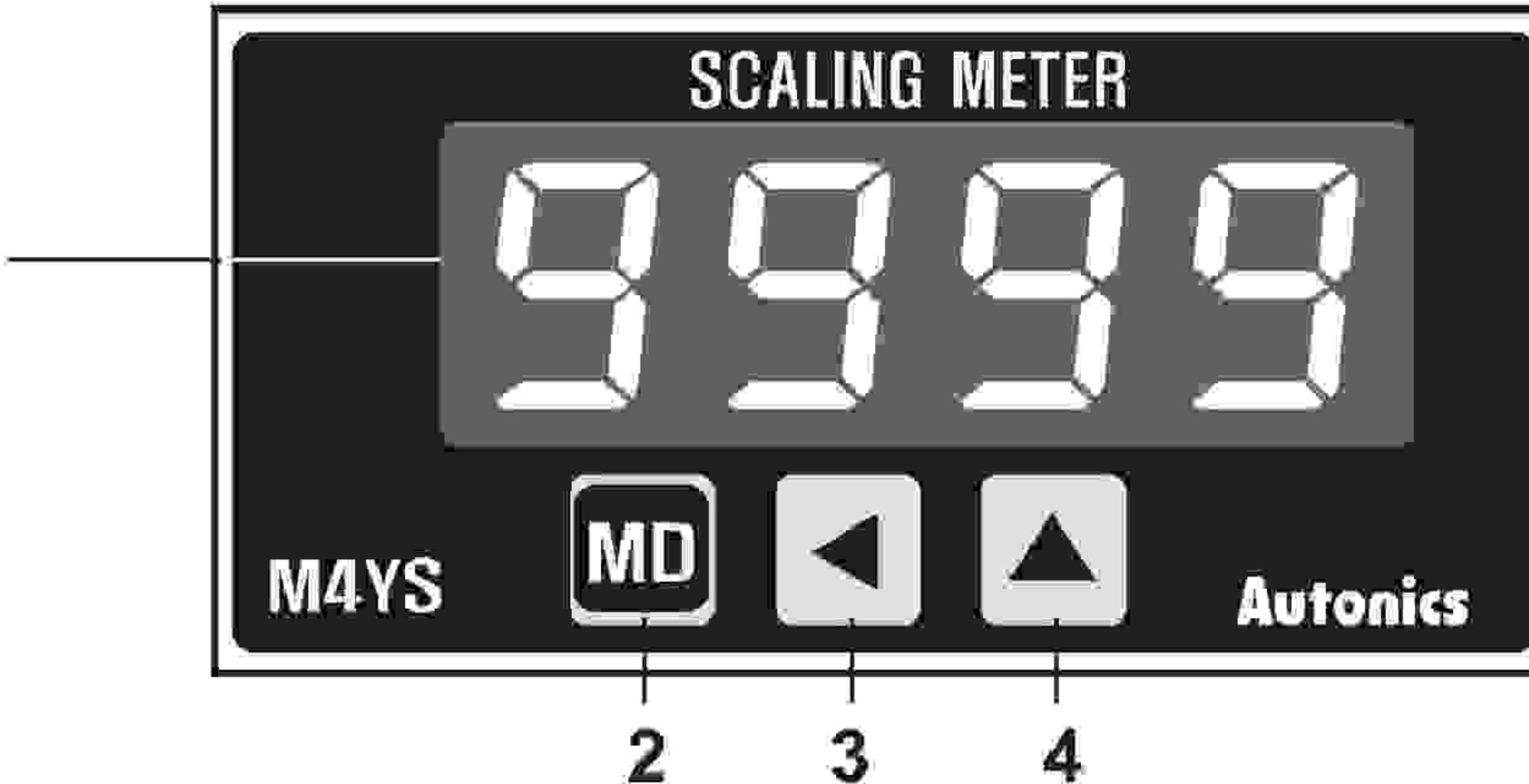
تشریح دستگاه:

## ● M4NS-NA



- ۳- کلید بالا: هنگام ورود به وضعیت تنظیم پارامتر استفاده می شود.
- ۴- کلید شیفت (چپ): هنگام ورود به وضعیت تنظیم پارامتر و جابجا کردن ارقام استفاده می شود.

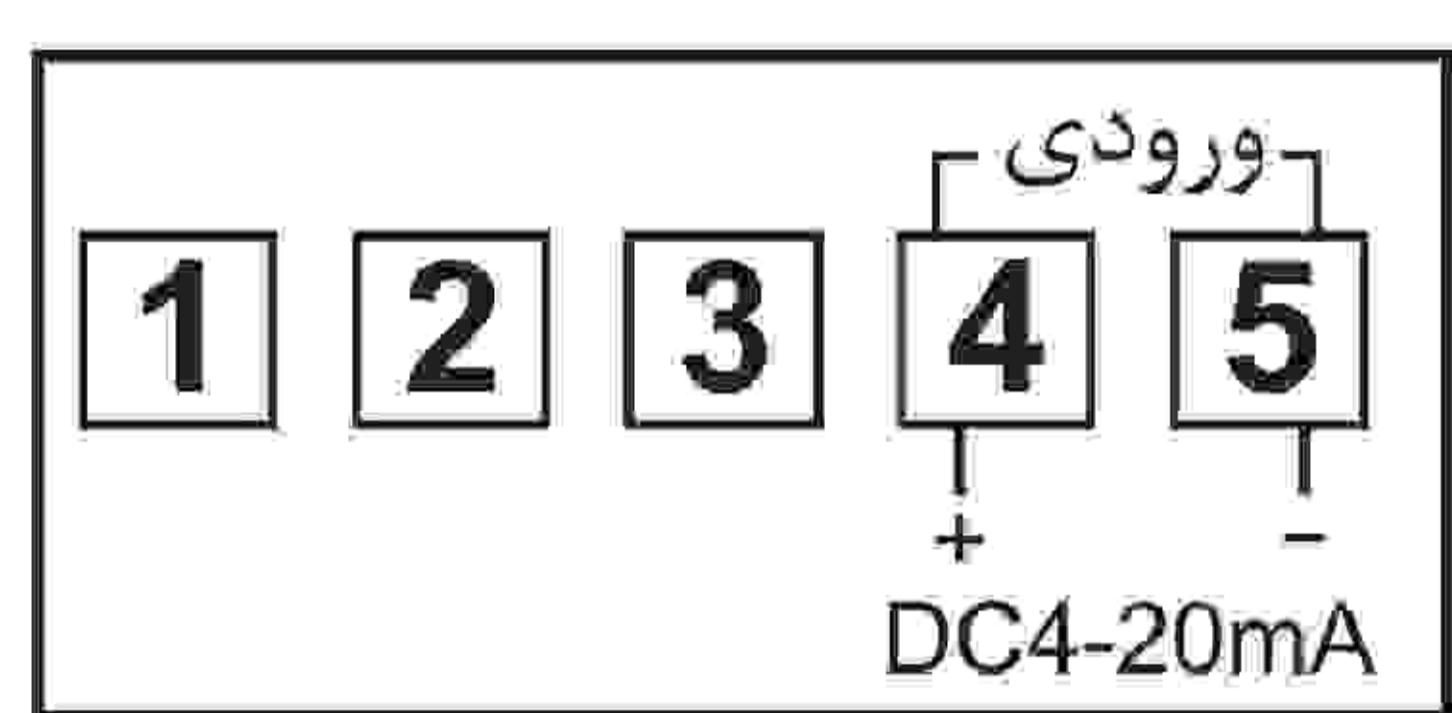
## ● M4YS-NA



- مقدار نمایش، پارامتر، نمایش خطأ
- ۲- کلید MD: هنگام ورود به گروه پارامتر، پس از اتمام تنظیمات پارامتر به مد اجرا باز می گردد.

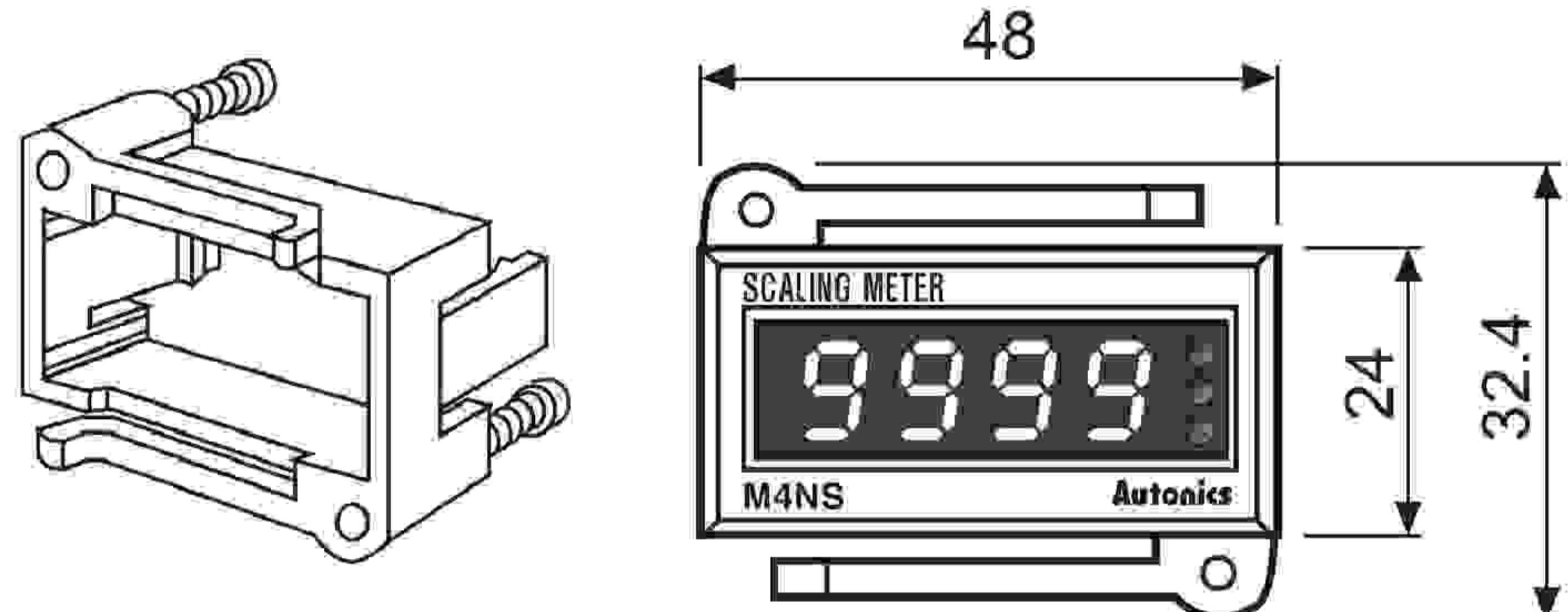
اتصالات:

## ● M4NS-NA

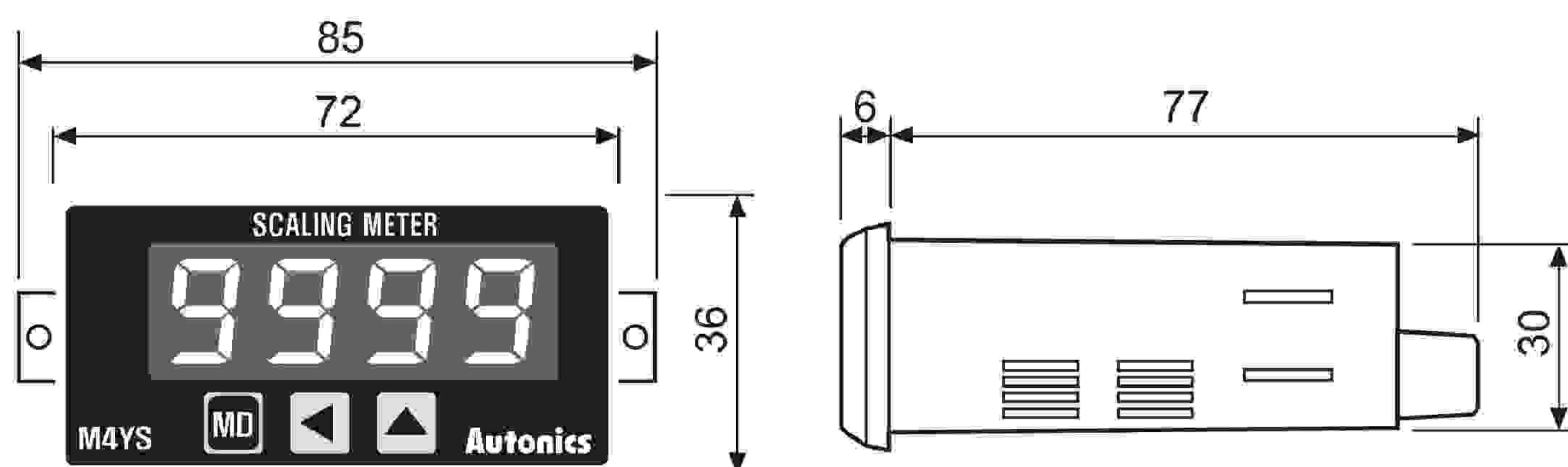


(واحد: میلیمتر)

## ● M4NS-NA



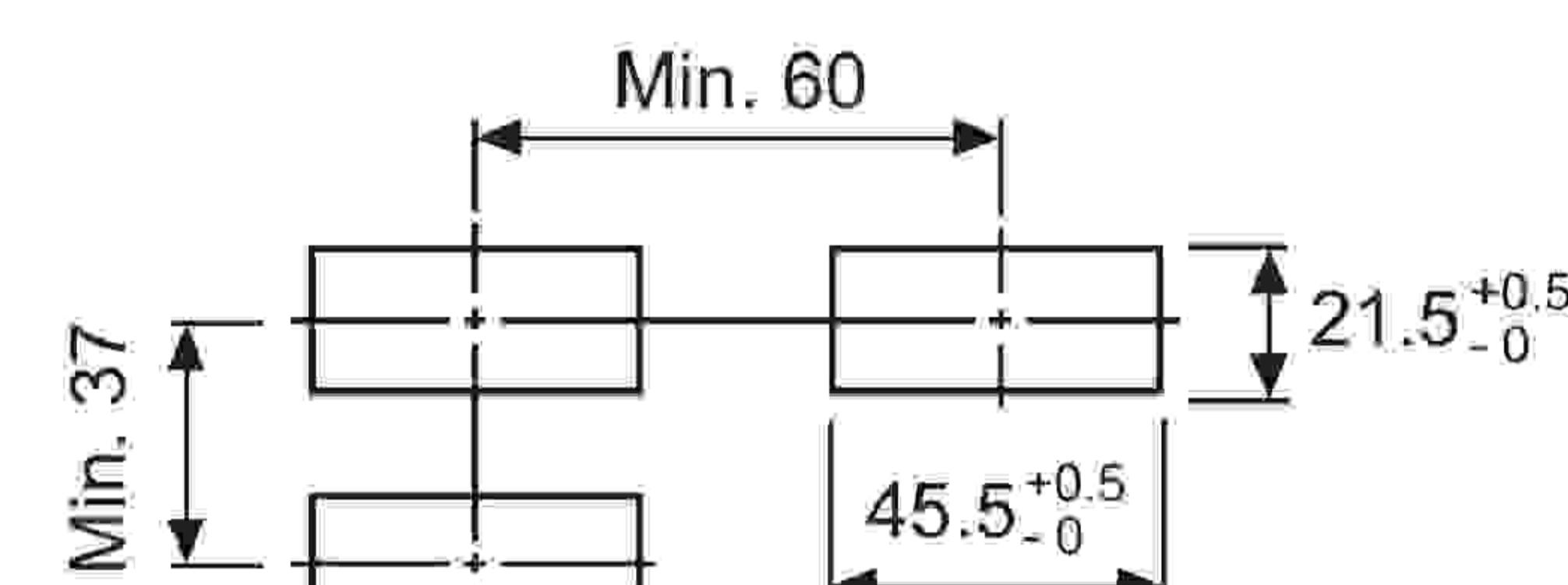
## ● M4YS-NA



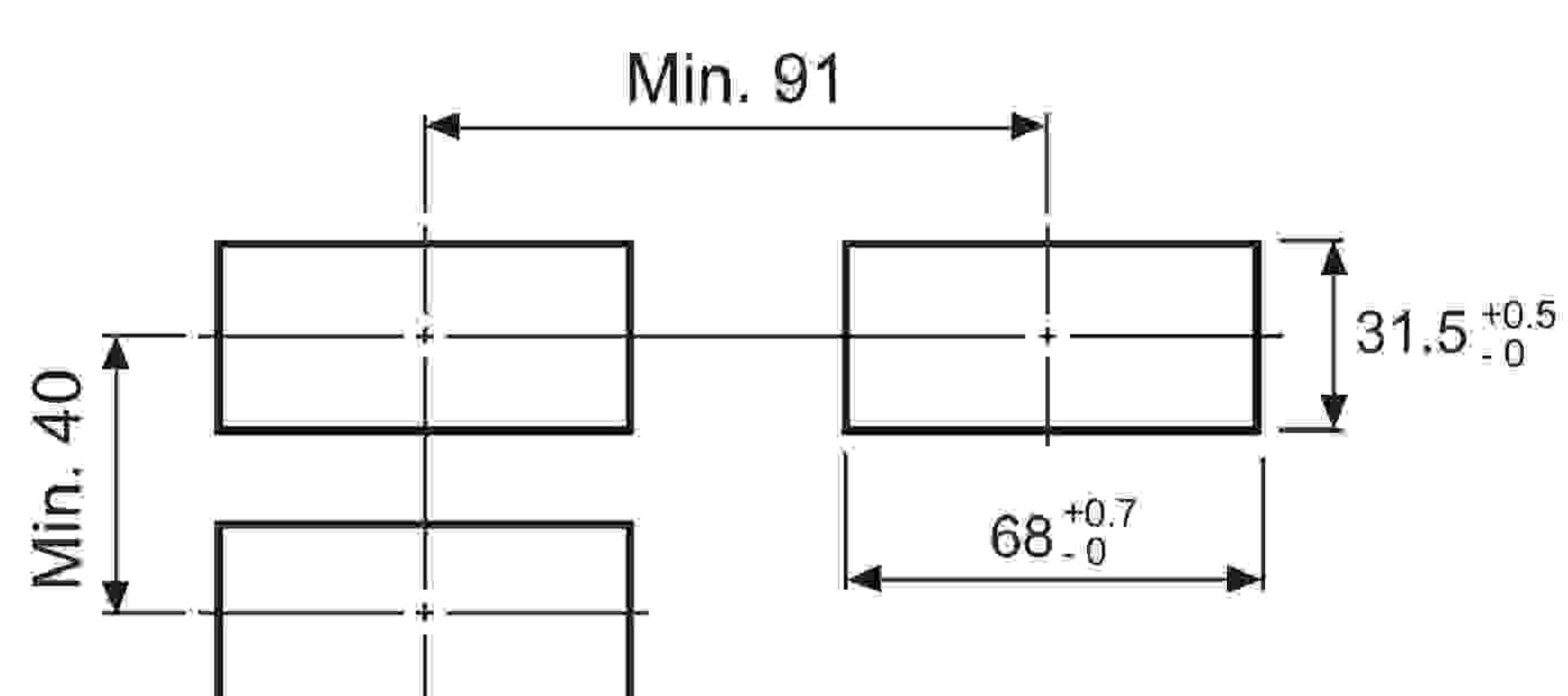
پارامتر:

نمایش	فانکشن	رنج تنظیم
L-5E	معیار پایین	نمایش مقدار حد پایین برای 4mA ورودی -1.999 to 9.999 -19.99 to 99.99
H-5E	معیار بالا	نمایش مقدار حد بالا برای ورودی 20mA -199.9 to 999.9 -1999 to 9999
dot	نقطه اعشار	تنظیم موقعیت نقطه اعشار 0000, 000.0 00.00, 0.000
I nbl.L	بایاس ورودی LOW	اصلاح حد پایین مقدار نمایش (%) -100 to 100
I nbl.H	بایاس ورودی HIGH	اصلاح حد بالای مقدار نمایش (%) 0.900 to 1.100
P EEE.E	زمان پیک	زمان تاخیر مانیتورینگ مقدار پیک را مشاهده کنید تا ۳۰ ثانیه
D I 5.E	زمان نمایش	قابل انتخاب بین ۱، ۰.۵، ۰.۱ ثانیه ۵، ۴، ۳، ۲ ثانیه
E.PEE.E	خطا %	رنج نمایش HHHH/LLLL را به صورت % تنظیم کنید.
L oE	قفل	تنظیم فانکشن قفل ON/OFF

\* پنل برش خورده



\* پنل برش خورده

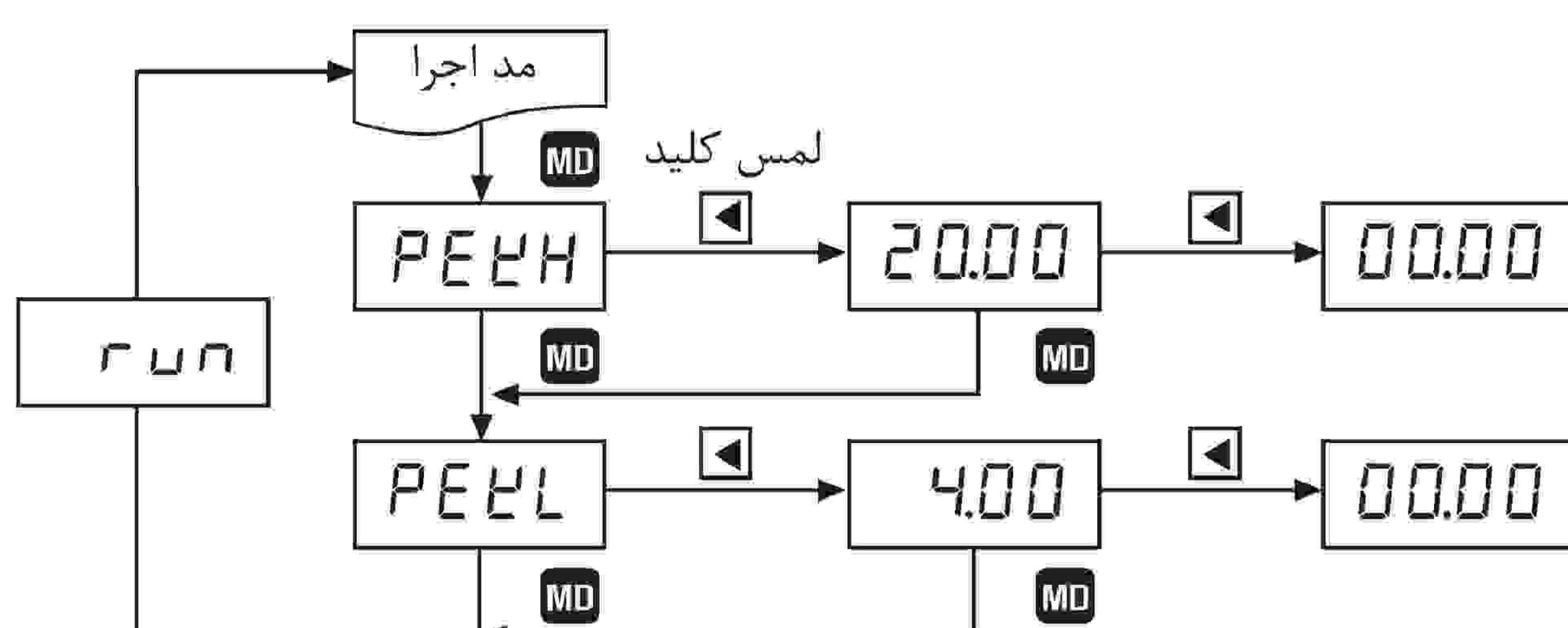


تنظیمات پیش فرض کارخانه:

پارامتر	نمایش پارامتر	پیش فرض کارخانه
4mA	نمایش مقدار حد پایین برای ورودی 4mA	L-5E 0400
20mA	نمایش مقدار حد بالا برای ورودی 20mA	H-5E 2000
dot	تنظیم موقعیت نقطه	dot 00.00
I nbl.L	اصلاح مقدار حد پایین ورودی	I nbl.L 0000
I nbl.H	اصلاح مقدار حد بالای ورودی	I nbl.H 1.000
P EEE.E	زمان تاخیر مانیتورینگ مقدار پیک	P EEE.E 01.5
D I 5.E	نمایش سیکل	D I 5.E 0.55
E.PEE.E	تنظیم درصد Rنج نمایش	E.PEE.E 3
L oE	تنظیم قفل	L oE OFF

(A) سنسورهای نوری
(B) سنسورهای فیبر نوری
(C) سنسورهای محیط/درب
(D) سنسورهای مجاورتی
(E) سنسورهای فشار چرخشی
(F) کانکتورها / سوکت ها
(G) کنترلهای دما
(H) /SSR کنترل کننده های توان
(J) شمارنده ها
(K) تایмер ها
(L) پنل های اندازه گیری
(M) اندازه گیرهای دور/سرعت/پالس
(N) نمایشگرهای
(O) حسگر کنترل کننده
(P) منابع تغذیه سوییچینگ
(Q) موتورهای پله ای درایور کنترلر
(R) پنل های منطقی / گرافیکی
(S) تجهیزات شبکه فیلد
(T) نرم افزار

## ■ گروه پارامتر صفر (مد مانیتورینگ)




در مد اجرا برای ورود به مد مانیتورینگ کلید MD را فشار دهید.

با فشار دادن کلید چپ در مد مانیتورینگ، هر کدام از مقادیر پیک نمایش داده می شوند و با یکبار دیگر فشار دادن کلید چپ(شیفت) مقادیر پیک ریست می شود.

اگر تا ۶۰ ثانیه کلیدی فشرده نشود، به مد اجرا باز خواهد گشت.

\* هنگامی که از فانکشن مانیتورینگ استفاده نمی کنید، در قسمت تنظیمات پارامتر مقدار S 00 را برای پارامتر PEG.t تنظیم کنید.



\* کلید MD را به منظور پایان تنظیمات و حرکت به پارامتر بعدی، در وضعیت تغییر مقادیر تنظیمی، فشار دهید.

\* کلید MD را به مدت ۳ ثانیه پس از نمایش [run] به منظور حرکت به مد اجرا، فشار دهید.

\* اگر تا ۶۰ ثانیه هیچ کلیدی زده نشود، به مد اجرا باز خواهد گشت.

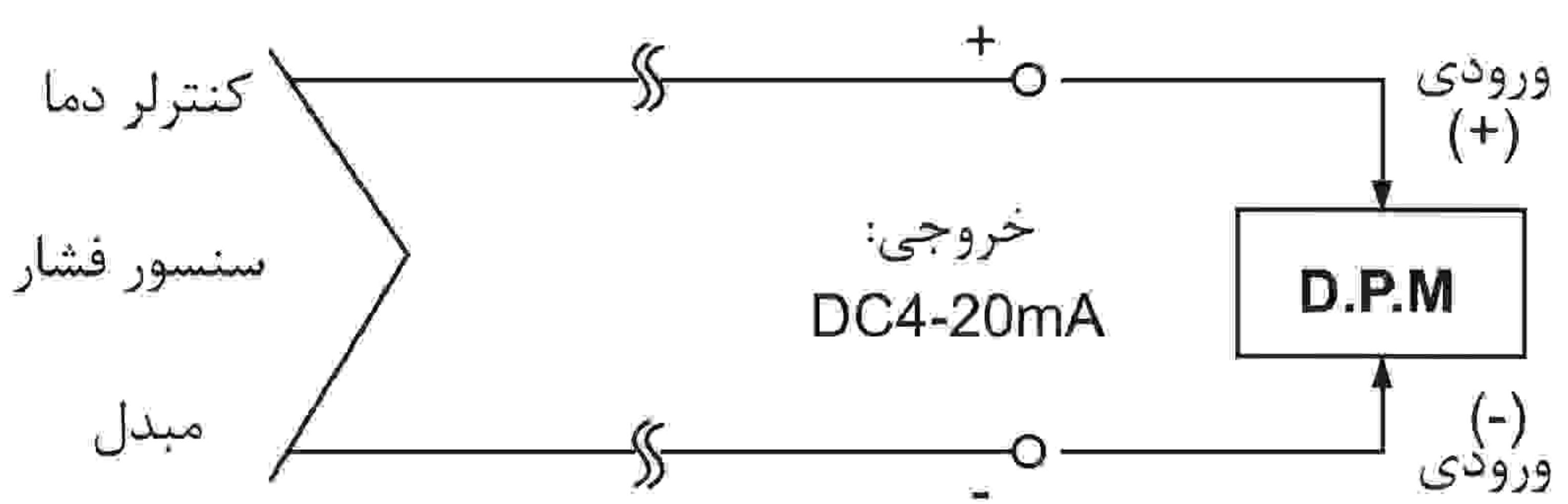
(\*) تنظیم قفل: OFF: فالسازی قابلیت تغییر یا تنظیم پارامترها

ON: غیرفعال سازی تغییر یا تنظیم پارامتر ولی قابلیت چک مقادیر تنظیمی در گروه پارامتر وجود دارد.

غیرفعال سازی ورود به حالت تغییر مقادیر تنظیمی با فشار دادن کلیدهای چپ و بالا.

# اسکیلینگ متر با تغذیه حلقه ای

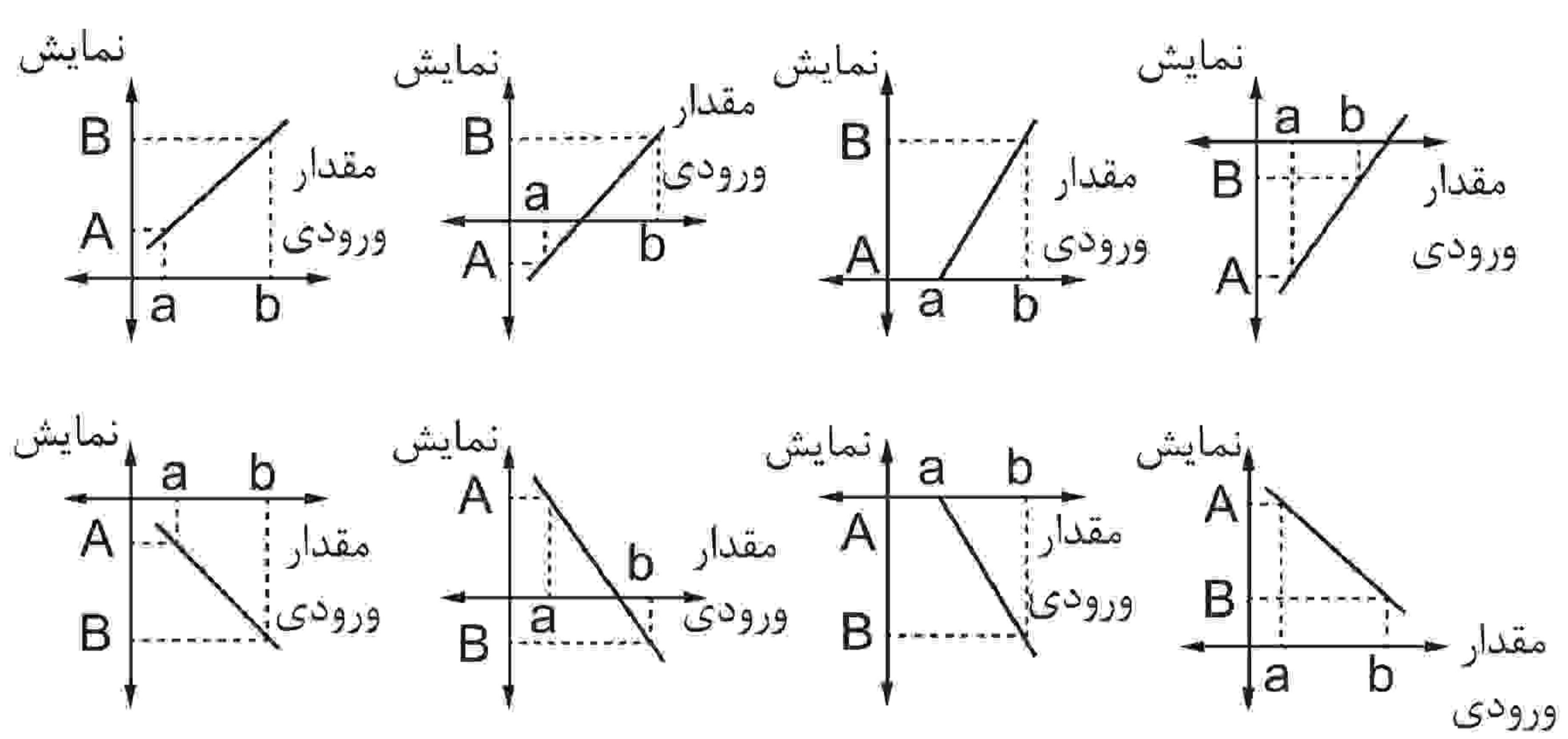
## اتصالات کاربردی:



## فانکشن ها:

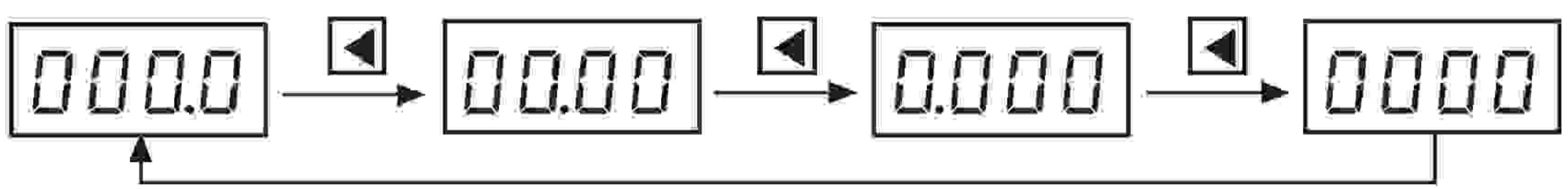
### نمایش معیار [L-SC/H-SC]

این فانکشن برای نمایش تنظیمات مقادیر حد بالا و پایین در مقابل ورودی 4-20mA می باشد. به عنوان مثال اگر A=a=DC4mA و B=b=DC20mA باشد و a,B به عنوان مقادیر نمایش باشند، به این صورت نمایش داده خواهد شد: a=A, b=B



### تنظیم نقطه اعشار [dot]

این فانکشن برای تنظیم موقعیت نقطه اعشار نمایش مقدار می باشد.(در گروه تنظیمات پارامتر تنظیم می شود)



با استفاده از کلیدهای چپ و بالا اعشار را جابجا کنید.

### اصلاح [Inb.H/inb.L]

این فانکشن برای تنظیم خطای مقادیر نمایش پس از محاسبه مقادیر معیار ورودی اندازه گیری و همچنین اصلاح خطای سنسور ورودی می باشد.  
اندازه گیری: از ۱۰۰ - تا ۱۰۰ (تنظیم انحراف از مقدار پایین)  
اصلاح: از ۰.۹۰۰ تا ۱.۱۰۰ (اصلاح شیب مقدار بالا٪)  
(مثال) در صورت نمایش ۰۰۰.۰ تا ۵۰۰.۰ در برابر ۴-20mA، اگر مقدار نمایش داده شده برای ورودی ۴mA مقدار ۱.۲ باشد، پارامتر Inb.L را با مقدار ۱۲ (از اعشار صرفنظر کنید) تنظیم کنید تا مقدار نمایش داده شده ۰۰ شود. قابلیت حذف آفست مقدار نمایش کم نیز وجود دارد.  
\* زمانی که تنظیم مقدار پایین پایان یافت سپس مقدار ۲۰mA را اعمال کنید، اگر مقدار نمایش داده شده ۰.۵ بود، مقدار اصلاح ۰.۵۰۰۵/۰.۹۹۹=۰.۹۹۹۵ خواهد بود. لذا، پارامتر Inb.H را با مقدار ۰.۹۹۹ تنظیم کرده سپس فانکشن اصلاح مقدار بالا را فعال کنید تا به صورت ۰.۹۹۹۵\*۰.۹۹۹۵=۰.۹۹۹۵ اصلاح شود. در این مرحله هم از اعشار صرفنظر کنید.

## نمایش تاخیر سیکل

زمانی که مقدار ورودی اندازه گیری نوسان می کند نمایش آن مشکل است. در این موضع به وسیله تاخیر کردن در سیکل نمایش، می توان یک مقدار ثابت را نمایش داد.

سیکل نمایش می تواند توسط مدد dISt از گروه پارامتر ۲ تغییر داده شود(قابل انتخاب از ۰.۵، ۱، ۲، ۳، ۴، ۵ ثانیه) با انتخاب ۵ ثانیه مقدار ورودی اندازه گیری مقدار متوسط اش در یک بازه ۵ ثانیه ای اندازه گیری شده و سپس هر ۵ ثانیه نمایش داده می شود.

## نمایش خطای E.PCt

پیغام خطای E.PCt بر مبنای مقدار تنظیمی که به صورت٪ در برابر رنج ورودی به وسیله کلیدهای بالا و چپ و در مدد E.PCt تنظیم شده، نمایش می دهد.

کد خطای	توضیحات خطای
E.PCt0	زمانی که بیش٪ از رنج DC4-20mA باشد، این پیغام نمایش داده می شود.
E.PCt1	زمانی که بیش٪ از رنج DC4-20mA باشد، این پیغام نمایش داده می شود.
E.PCt2	زمانی که بیش٪ از رنج DC4-20mA باشد، این پیغام نمایش داده می شود.
E.PCt3	زمانی که بیش٪ از رنج DC4-20mA باشد، این پیغام نمایش داده می شود.
E.PCt4	زمانی که خارج از رنج DC4-20mA باشد، این پیغام نمایش داده می شود.

### \* نمایش خطای

۱- هنگامی که [LLLL] چشمک می زند: جریان ورودی کمتر از ۳٪ از ۱6mA (معیار DC4-20mA) باشد، عبارت LLLL چشمک می زند.

$$[16mA * 3\% = 0.48mA]$$

$$4mA - 0.48mA = 3.52mA$$

زمانی که کمتر از ۳.۵۲mA است.

زمانی که کمتر از حداقل مقدار نمایش (۱۹۹۹-۱۹۹۹) باشد.

۲- هنگامی که [HHHH] چشمک می زند:

جریان ورودی بیشتر از ۳٪ از ۱6mA (معیار DC4-20mA) باشد، عبارت HHHH چشمک می زند.

$$[16mA * 3\% = 0.48mA]$$

$$20mA + 0.48mA = 20.48mA$$

زمانی که بیشتر از ۲۰.۴۸mA باشد.

زمانی که بیش از حداکثر مقدار نمایش (۹۹۹۹) باشد.

$$* پاک کردن نمایش خطای$$

خطاهای LLLL,HHHH زمانی که ورودی اندازه گیری خارج از رنج اندازه گیری باشد، نمایش داده می شوند. لذا اگر ورودی به رنج مجاز بازگردد به صورت اتوماتیک پاک می شوند.

## مانیتورینگ مقدار پیک نمایش [PEgH/PEgL]

این فانکشن برای مانیتورینگ مقدار حداکثر و مقدار حداقل مقادیر نمایش فعلی و سپس نمایش دیتای آنها در مدد PEg.H و مدد PEg.L می باشد.

دارای قابلیت تنظیم زمان تاخیر در مدد PEg.t به منظور حفاظت در برابر دیتای

اشتباه ناشی از اضافه جریان اولیه می باشد که قابل تنظیم بین ۰ تا ۳۰ ثانیه

می باشد که پس از سپری شدن زمان تاخیر، شروع به مانیتور می کند.

(A) سنسورهای نوری
(B) سنسورهای فیبر نوری
(C) سنسورهای محیط درب
(D) سنسورهای مجاورتی
(E) سنسورهای فشار
(F) انکودرهای چرخشی
(G) کانکتورها / سوکت ها
(H) کنترلهای دما
(I) /SSR کنترل کننده های توان
(J) شمارنده ها
(K) تایмер ها
(L) پنل های اندازه گیری
(M) اندازه گیرهای دور اسرعت / پالس
(N) نمایشگرها
(O) حسگر کنترل کننده
(P) متابع تغذیه سویچینگ
(Q) موتورهای پله ای دراپور کنترلر
(R) پنل های منطقی / گرافیکی
(S) تجهیزات شبکه فیلد
(T) نرم افزار